

WACKER NEUSON/HOWAL

78 external vibrators supplied to plant in Belgium

78 Außenrüttler für belgisches Werk



Figure: Wacker Neuson

The Bohez production line equipped with 13 Primus series tilt tables supplied by Howal and 78 AR 54 Wacker Neuson external vibrators

Fertigungshalle bei Bohez: ausgerüstet mit 13 Kipptischen der Primus-Reihe von Howal und insgesamt 78 Wacker-Neuson-Außenrüttlern AR 54

Bohez NV, an industrial and steel construction contractor based in Waregem, Belgium, planned to construct a new pre-cast factory building as part of its expansion strategy. Having sought a supplier of the mold system and vibration equipment, the Belgian company contracted Howal GmbH, of Ettlingen, Germany, with the delivery of 13 tilt tables. Howal joined forces with its long-standing partner Wacker Neuson concrete solutions for the design and supply of the vibration and control equipment.

“It is our mission to develop sophisticated, top-class mold systems, and we are pleased to also be able to continuously expand our international business,” explains Dr.-Ing. Hubert Holzapfel, general manager at Howal. “We recommended Primus series tilt tables for the project envisaged by our Belgian client Bohez. These tilt tables show an exceedingly homogeneous compaction performance.” This performance is achieved as a result of the design, which includes a rigid central pipe and cantilever arms that are tapered towards the outside. “As a matter of course, customers consider it very useful and efficient if they get the tilt ta-

bles complete with customized vibration equipment, including external vibrators, distribution boxes and adjustable converters, which is why we designed the entire unit together with Wacker Neuson concrete solutions,” Holzapfel adds.

Strong performance in 24/7 heavy-duty mode

The new production line has been tailored to local needs in close coordination between Howal, Wacker Neuson concrete solutions and the client. The vibration equipment comprises 78 AR 54/6/250 external vibrators with fitted connector



Firmly attached to the tilt table – the AR 54/6/250: the perfect choice for permanent, heavy-duty applications

Am Kipptisch fest installiert – der AR 54/6/250: bestens geeignet für anspruchsvolle Dauereinsätze

effizient, wenn er die Kipptische gleich mit der kompletten, auf die Anlage abgestimmten Vibrationstechnik erhält, inklusive Außenrüttlern, Verteilerkästen und regelbaren Umformern. Deshalb haben wir gemeinsam mit Wacker Neuson concrete solutions die komplette Anlage geplant“, so Holzapfel.

Stark im Dauereinsatz

In enger Abstimmung zwischen Howal, Wacker Neuson concrete solutions und dem Kunden entstand eine Anlage, die optimal auf die Anforderungen vor Ort zugeschnitten ist. Die Vibrations-

ausrüstung holte Howal den lang-jährigen Partner Wacker Neuson concrete solutions ins Boot. „Die Entwicklung von technisch durchdachten und qualitativ hochwertigen Schalungsanlagen ist unsere Mission, und wir freuen uns, auch unser internationales Geschäft immer weiter ausbauen zu können“, erklärt Howal-Geschäftsführer Dr.-Ing. Hubert Holzapfel. „Für das Vorhaben unseres belgischen Kunden Bohez empfehlen wir die Kipptische aus unserer Primus-Reihe. Diese Kipptische zeichnen sich durch ihre sehr homogene Verdichtungsleistung aus.“ Erreicht wird sie durch die Bauweise mit einem verwindungssteifen Zentralrohr und Kragarmen, die sich nach außen verjüngen. „Natürlich ist es für den Kunden sinnvoll und

ausrüstung umfasst 78 Außenrüttler vom Typ AR 54/6/250 mit montierten Anschlusskabeln und Befestigungsschrauben sowie einen Frequenzumformer vom Typ FUE-M 43A. „Die 54er-Vibratoren zeigen ihre Stärke besonders im anspruchsvollen Dauereinsatz“, erläutert Ralf Küther, Wacker Neuson concrete solutions, der auch die Inbetriebnahme vor Ort betreute. „Die Rüttler bieten maximale Betriebssicherheit – auch unter härtesten Einsatzbedingungen. Verantwortlich dafür sind die vibrationsfesten und hitzebeständigen Wicklungen des Elektromotors der Klasse H bis 180 °C sowie die höchst belastbaren Speziallager. Der Kunde profitiert von hohen Standzeiten – und das bei äußerst geringen Wartungsanforderungen.“

Auch die Schalt- und Automatisierungstechnik kam den Kundenwünschen entgegen: Ein Verteilerkasten vom Typ VK 6 sowie sechs Verteilerkästen VK 12 sorgen für eine reibungslose und komfortable Bedienung der Anlage, unterstützt durch eine Funkanlage für Umrichterfunk sowie eine Vorwahlmöglichkeit der einzelnen Verteilerkästen. Praktisch dabei ist die Option, bei Bedarf auch einzelne Außenrüttler abzuschalten.

Figure: Wacker Neuson

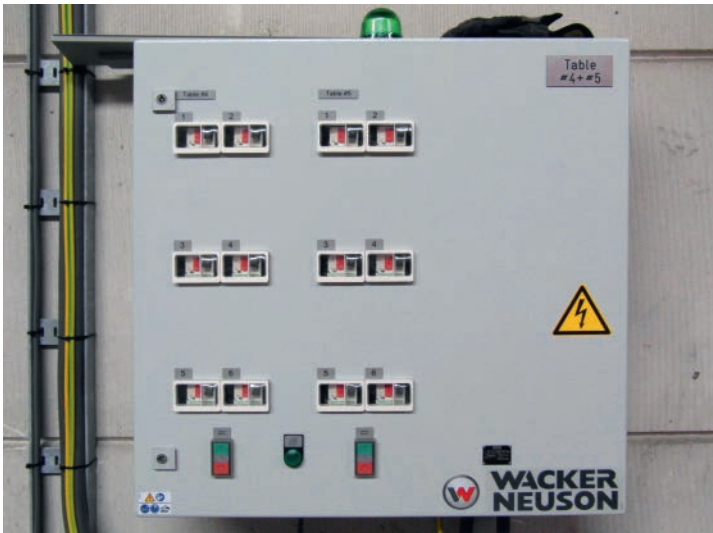


Figure: Wacker Neuson

The control unit: the VK 12/4/250 PG
Die Steuerungstechnik: der VK 12/4/250 PG

cables and mounting bolts, as well as an FUE-M 43A frequency converter. "The vibrators of the 54 series show a particularly strong performance in a 24/7 heavy-duty environment," explains Ralf Küther, of Wacker Neuson concrete solutions, who also oversaw the commissioning process at the client's premises. "These vibrators provide an utmost degree of operational reliability – even under exceedingly demanding conditions – as a result of the vibration – and heat-resistant windings of the Class H (up to 180 °C) electric motor and the heavy-duty custom bearings. Clients benefit from long service lives of the equipment that requires only a minimum amount of maintenance."

The control and automation systems were also chosen in response to the specific needs of the client: one VK 6 and six VK 12 distribution boxes ensure smooth and comfortable operation of the unit, supported by a radio communication system to control the converters and a preset mode for the individual distribution boxes. Individual external vibrators can be switched off if and when required, which is a very useful feature for plant operation.

Comprehensive consultancy and service

The closely coordinated collaboration between the local

Wacker Neuson sales force and the regional product specialists for concrete compaction aims to provide not only top-class equipment but also comprehensive consultancy and service from plant design to commissioning, which is exactly the added value Wacker Neuson concrete solutions offers. Together with his Belgian colleague Carl Codron, of Wacker Neuson Benelux, product specialist Ralf Küther familiarized staff with the vibration equipment and oversaw its start-up phase. "It is very important to us to not only sell a solution to the client but to provide consultancy and support in all project phases," Küther says. "We can leverage our expertise and provide additional tips and tricks to enable successful operation particularly when it comes to on-site commissioning."

Wim Bossant, of Bohez, is completely satisfied with this service: "The instructions given by Howal and Wacker Neuson concrete solutions – and the concrete pouring test run – were very helpful for the members of our team. The unit has worked smoothly ever since, and the carefully thought through 'complete package' has performed exceedingly well in day-to-day operation."

Umfassende Beratung und Betreuung

Ziel der abgestimmten Zusammenarbeit zwischen den lokalen Vertriebskräften von Wacker Neuson und den regionalen Produktspezialisten im Bereich Betonverdichtung ist es, neben der guten Ausrüstung eine umfassende Beratung und Betreuung von der Anlagenplanung bis zur Inbetriebnahme zu gewährleisten – das große Plus von Wacker Neuson concrete solutions. Die Einweisung und Inbetriebnahme der Vibrationsausrüstung erfolgte durch Wacker-Neuson-Produktspezialist Küther gemeinsam mit dem belgischen Kollegen Carl Codron von Wacker Neuson Benelux. „Uns ist es sehr wichtig, dem Kunden nicht einfach eine Lösung zu verkaufen, sondern ihm in allen Projektphasen beratend und unterstützend zur Seite zu stehen“, sagt Küther. „Gerade bei der Inbetriebnahme vor Ort können wir mit unserer Erfahrung und Tipps noch die letzten wichtigen Weichen für einen erfolgreichen Anlagenbetrieb stellen.“

Wim Bossant von Bohez zeigt sich sehr zufrieden mit diesem Service: „Die Einweisung durch Howal und Wacker Neuson concrete solutions inklusive der Probebetonage war sehr hilfreich für unser Team. Die Anlage funktioniert seither reibungslos, und das durchdachte Komplettpaket hat sich in der Praxis hervorragend bewährt.“

CONTACT

Wacker Neuson concrete solutions
Wacker-Werke GmbH & Co. KG
Preußenstraße 41
80809 Munich/Germany
☎ +49 89 35095680
concrete@wn-cs.com
➔ www.wn-cs.com

Howal GmbH
Am Reutgraben 4
76275 Ettlingen/Germany
☎ +49 7243 94973-0
info@howal.de
➔ www.howal.de



Hebetechnik

Tragfähigkeiten bis 150 Tonnen & Arbeitsbereiche zwischen 1 & 30 Metern sind kein Problem!

Wenn schwere und sperrige Lasten gehoben und transportiert werden, kommen Kranhaken-traversen als sicheres und effektives Lastaufnahmemittel zum Einsatz.

BETA bietet ein umfangreiches Programm an Standardtraversen und Sonderkonstruktionen in vielfältigen Kombinationen von Traglasten und Greifweiten für Industrie, Handel oder Handwerk.



Betonwerktechnik

- STAHLFORMEN FÜR HOCH- & TIEFBAU
- KIPPTISCHE & FERTIGUNGSTISCHE
- PALETTEN & UMLAUFTECHNIK
- SCHALUNGEN & MAGNETE
- BETONVERTEILER & BETONKÜBEL
- AUSFAHRWAGEN



BETA Maschinenbau GmbH & Co. KG
Nordhäuser Str. 2 * D-99765 Heringen
Tel. +49 36333 666 0